Мебельная фабрика.

Предприятие «Мебельная фабрика» состоит из нескольких цехов или отделов (подсистем), а именно:

1. Цех распила древесины;
2. Цех просушки древесины;
3. Цех полировки и обработки;
4. Цех покраски обработанных изделий;
5. Цех лакировки изделий;
6. Цех сборки готовых изделий;
7. Транспортировка готовых мебельных изделий в магазин для реализации.

Так же в данной системе имеются внешние системы, тесно взаимодействующие с данной, а именно:

1. Лесораспилочный завод
2. Транспортировка древесины на мебельную фабрику

Рассмотрим данную систему более конкретно.

Для начала на предприятии должен быть склад для временного хранения привезенной древесины, а также уже изготовленных изделий.

После доставки и разгрузки древесные ресурсы проходят проверку на влажность. Это необходимо, так как при транспортировке ресурсов они могут намокнуть, а следовательно сразу в производство их использовать нельзя. Если привезенные материалы требуют сушки, они отправляются в цех просушки древесины.

В цеху просушки древесины материалы подвергаются термической сушке, а затем снова возвращаются на склад.

Если выбранные материалы готовы к использованию, то они поступают посредствам конвейера в цех распила материалов. В данном цеху находятся производственные циркулярные пилы, трафареты для раскройки и контейнеры для сбора стружки. После распила контейнеры со стружкой отправляются в цех по изготовлению ДСП материалов.

После распила заготовки поступают ф цех полировки. Здесь изделия шлифуют, выравнивают, устраняют дефекты. После грубой обработки изделия подвергаются полировке. Именно в данном цеху заканчиваются внешние изменения изделий в размерах.

После распила и шлифовки заготовки поступают в цех обработки. В данном цеху заготовки подвергают химической обработке:

1. Избавляются от масел внутри древесины;
2. Покрытие изделий антибактериальными, антикоррозийными и антигрибковыми средствами;

После полировки и обработки почти готовые изделия окрашивают, а затем лакируют. Для этого изделия по конвейеру поступают в цех покраски. На данном этапе производства изделия окрашивают, придавая им необходимый цвет. После покраски изделия лакируют прозрачным или тонирующим лаком для придания необходимой полной цветовой передачи.

В цеху по изготовлению ДСП материалов к готовым изделиям добавляют элементы фурнитуры. Эти элементы окрашиваются в тот же тон или же в тон по задумке дизайнера

После того как все изделия прошли все предыдущие этапы производства начинается сборка готовых изделий. После сборки мебель в готовом виде поступает на склад для ожидания и дальнейшей транспортировки в магазины для реализации.